

ARDÖKÜM MERDANE SANAYİ A.Ş. ÜRETİM PLANLAMA ve TAKİP SİSTEMİ



Rolls for heavy profile rolling mills

1987 yılında Denizli de kurulan Ardöküm Merdane Sanayi A.Ş Türkiye'nin köklü ve tecrübeli hadde merdanesi fabrikalarından olup; üretiminin %50' si başta Kuzey Amerika, Ortadoğu, Avrupa , Afrika ve diğer Dünya ülkelerine ihraç edilmektedir.



ARDÖKÜM sayılarla

- Kendisine Ait ARMAK A.Ş. ile birlikte 145 çalışan
- 9000 m² Kapalı alan, 11000 m² açık alan, Toplam 20.000 m² üretim alanı
- 4 adet indüksiyon ocağı ile tek parça net 11 ton ,brüt 20 ton ,merdane üretim kapasitesi
- 4 adet ısıtım fırını ile boy 6300 mm ye kadar merdanelerin, normalize, gerilim giderme, kalıntı ostenit giderme ısıtım işlemlerini yapabilme
- Ø1200 mm (kalibresiz) , Ø900mm (kalibreli) boy 6000 mm ye kadar merdane üzerinde yer alan tüm detaylar ile birlikte talaşlı üretimi aşağıdaki tezgah parkuru ile gerçekleştirilmektedir.
- CNC Torna...11 Adet-Üniversal Torna....20 Adet
- CNC Freze....5 Adet- Universal Freze...2 Adet
- Dik Torna....4 Adet-CNC Dik Torna...2 Adet
- Borwerk...3 Adet
- Silindirik Dış Çap Taşlama...3 Adet-Silindirik İç Çap Taşlama...1 Adet

DOLPHİN ÜRETİM PLANLAMA ve TAKİP SİSTEMİ

- Firmamız yaklaşık 15 yıldır, BİLSAN firması ile çalışmaktadır. Üretim kapasitesindeki ve ürün çeşitliliğindeki artışa paralel olarak, kullandığımız üretim planlama ve takip yazılımı da dönemden dönem güncellenmektedir.

The screenshot displays the Dolphin E-Transaction software interface. The top navigation bar includes the following modules: Pazarlama, Talashi İmalat, Kodlama, Üretim, Kartlar, Lojistik, Kalite Kontrol, Satın Alma, Finansman/Muhasebe, E-İrsaliye, Raporlar, Bakım Onarım, and Parametre. The main content area is titled "Dolphin E-Transaction" and features a grid of icons representing different functional areas:

- Pazarlama:** Siparişler, Ürün Teslim Durum, Hurda Teklif, Teklif HazırlamaV2, Müşteri Görüşmeleri, Ürün Şikayet, Kodlama, Teklif Üretim Onay, Teklif Mühendis Onay.
- Kodlama:** Resim Giriş, Analiz Maliyet.
- Talashi İmalat:** Talashi Planlama, Tezgah Plan.
- Kodlama:** Resim Kartı, Operasyon Kartı, Operasyon Tamam, Analiz Kartı, Kokil Kartı, Fırın Kartı, Makine Kartı, Ek İşlem Kodlama.
- Üretim:** Şarj Bilgileri, Enerji Sarf Giriş.
- Planlama:** Merdane Planlama, Makara Planlama, Vals Planlama, Döküm Resim Kartı.
- Stok İşlemleri:** Ürün Seri No, Stok Filtreleme, Stok Uyarılama, Stok Ayırma, Ürün Analiz, Stok Listesi.

The interface also includes the Dolphin logo and the text "BİLSAN VAZILIM SİSTEMLERİ BİLGİ TEKNOLOJİ ÜRÜNLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ."

TALAŞLI ÜRETİM MODÜLÜ

- Üretim proseslerimiz DÖKÜM ve TALAŞLI ÜRETİM olarak iki ana guruba ayrılmaktadır. Bu sunumda Talaşlı Üretim Modülüne ait ana hatları aktarmaya çalışacağız.

Müşteriden gelen teknik resimlere göre resim kartları oluşturulur. İstenen mamülün ana ölçüleri ve üzerindeki talaşlı üretim prosesleri ile proseslere ait işleme süreleri çıkartılarak resim kartına kaydedilir. Satış pazarlama birimi teklif oluşturma aşamasında bu kartları kullanarak, mamüle ait Talaşlı İşleme maliyetlerini otomatik olarak sistemden çekmiş olur. Ayrıca bu resim kartına, müşteriden gelen resimler gömülerek, imalat aşamasının herhangi birinde istenildiği an bu resimlere ulaşılabilir.

Resim Kartı-1



Resim Bilgisi

Resim Tarih: 03.09.2020 Resim No: AR-527-1800 Teknik Çizimler: Dlp.Kod: 3235

Firma No: 527 Firma Ünvanı: HVS GRUP Firma Tesis: MERKEZ

Boy 1: 1000 Keçe Çapı: 190 HesBoy: Özel Muylu:
Boy 2: 0 Radius: Alt Muy.Tip: 200
Toplam Gövde Boyu: 1000 Rulman Çapı: 180 A.Muylu Boyu: 400 Üst Muy.Tip: 220
Keçe Boy: 70 Ü.Muylu Boyu: 400 Gövde Çap:

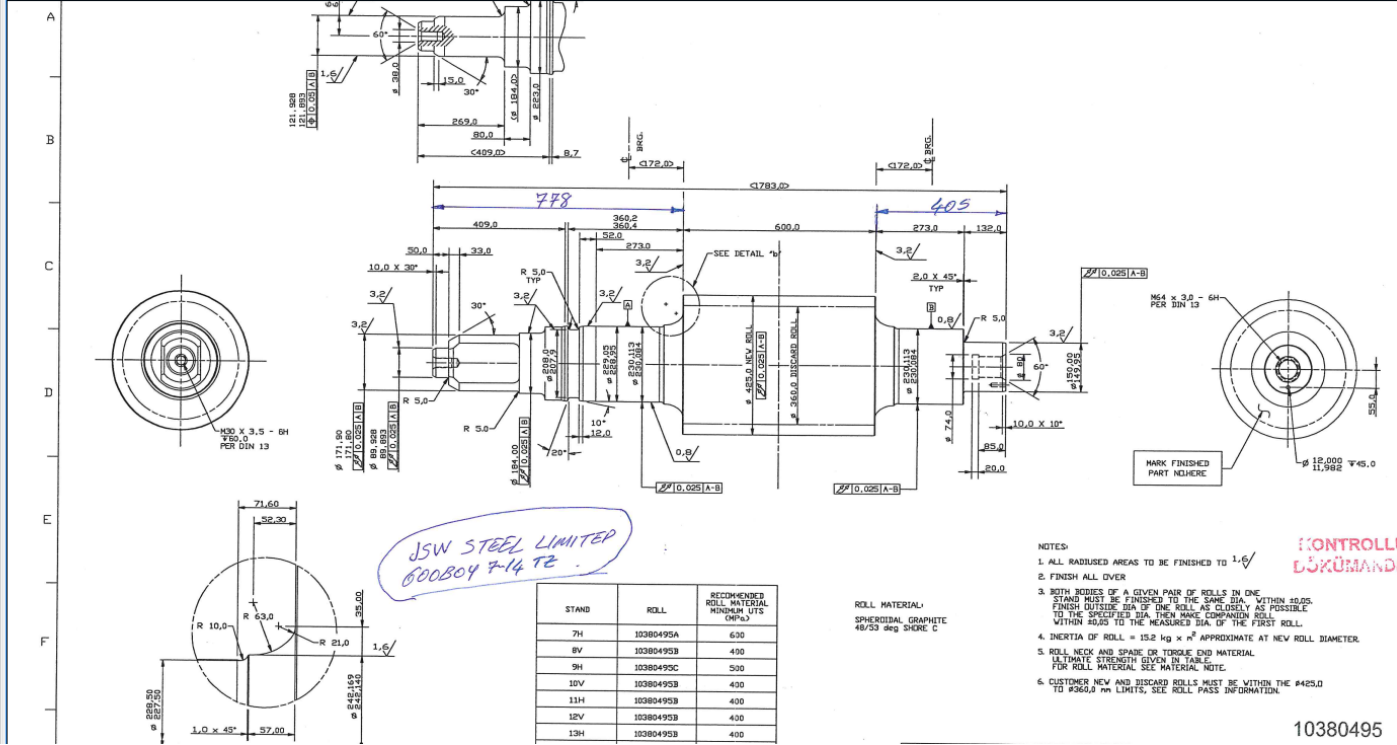
Sıra No	Opr.Adı	Adet	Hedef Süre	Ebat	Toplam Süre	Kesici Kodu	Tutucu Kodu	Paso M.	Devir	İlerleme	CNC Program	Opr.Grup	Opr.Kodu	Opr.No
1	KUŞAK PUNTA	1	24	0	24.00							1	KABA İŞLEME 01	96
2	KUŞAK	1	35	0	35.00							1	KABA İŞLEME 02	93
3	KESME	2	22	0	44.00							1	SIFIRLAMA 03	86
4	ALT MUYLU KABA İŞLEME	1	200	0	200.00							1	KABA İŞLEME 04	71
5	ÜST MUYLU KABA İŞLEME	1	396	0	396.00							1	KABA İŞLEME 05	101
6	GÖVDE KABA İŞLEME	1	150	0	150.00							1	KABA İŞLEME 06	115
7	KABA PUNTA	2	44	0	88.00							1	PUNTA PASO 07	80
8	SIFIR PUNTA	2	44	0	88.00							1	PUNTA PASO 08	99
9	MERKEZ KLAVUZ DELİĞİ ALT	1	22	0	22.00							1	BORWERK 09	90
10	MERKEZ KLAVUZ DELİĞİ ÜST	1	22	0	22.00							1	BORWERK 10	112
11	MERKEZ KLAVUZ ALT	1	44	0	44.00							1	PUNTA PASO 11	89
12	MERKEZ KLAVUZ ÜST	1	44	0	44.00							1	PUNTA PASO 12	111
13	ALIN KLAVUZ DELİĞİ ALT	0	0	0	0.00							1	BORWERK 13	91
14	ALIN KLAVUZ DELİĞİ ÜST	0	0	0	0.00							1	BORWERK 14	113
15	ALIN KLAVUZ ALT	0	0	0	0.00							1	BORWERK 15	92
16	ALIN KLAVUZ ÜST	0	0	0	0.00							1	BORWERK 16	114
17	ALIN YAĞ DELİĞİ ALT	1	50	0	50.00							1	BORWERK 17	105
18	ALIN YAĞ DELİĞİ ÜST MUYLU	1	50	0	50.00							1	BORWERK 18	118
19	MERKEZ YAĞ DELİĞİ ALT	0	0	0	0.00							1	BORWERK 19	119
20	MERKEZ YAĞ DELİĞİ ÜST	0	0	0	0.00							1	BORWERK 20	120
21	GRESÖRLÜK ALT	1	17	0	17.00							1	BORWERK 21	122
22	GRESÖRLÜK ÜST	1	17	0	17.00							1	BORWERK 22	123
23	ALT MUYLU SIFIRLAMA	1	44	0	44.00							1	SIFIRLAMA 23	72
24	ÜST MUYLU SIFIRLAMA	1	44	0	44.00							1	SIFIRLAMA 24	102
25	KANAL AÇMA	2	22	0	44.00							1	SIFIRLAMA 25	85
26	ÜST PASO	0	0	0	0.00							1	SIFIRLAMA 26	104
27	GÖVDE SIFIRLAMA	1	40	0	40.00							1	SIFIRLAMA 27	74
28	ALT MUYLU TAŞLAMA	1	40	0	40.00							1	TAŞLAMA 28	73
29	ÜST MUYLU TAŞLAMA	1	40	0	40.00							1	TAŞLAMA 29	103

Resim Kartı-2

Resim Liste Adı
RESİM
KABA RESİM
SEVK RESİM

Resim Resim Ayar Tarama Özellikleri

Kaydet....



10380495

Makine Kartı

- Makine parkurundaki her bir makine için kartlar oluşturularak, makinalara ait tüm bilgiler bu kartlara girilir. (Kapasite-hız-model yılı vb.) Bu makinaların operasyonel kabiliyetleri de ilgili kartta tanımlanarak, tezgah planlama sürecinin daha aktif olması sağlanır.

Dolphin E-Transaction

Yeni Kaydet Güncelle Çoğalt Yazdır Döküman Liste Geri İleri Son İlk Resim Excel Vazgeç Sil Dışarı Üzme Çıkış

MAKİNE KARTI

No: 65 Makina Adı: YÜJE Operasyon Grup: SIFIRLAMA Aktif

DETAY

DETAY

Makina Tipi: Finiş Tornalama
İş Gurubu: 0
Marka: YÜJE
Model: YV1000.ATC
Model Yılı: 2022
Menşei: TAIWAN
Seri No:
Geliş Tarihi: 20.01.2022
Devir: 0
Randiman: 0

TORNA - TAŞLAMA

KAPASİTE

ANA MOTOR GÜCÜ: [REDACTED]
MAX. İŞ PARÇASI AĞIR: [REDACTED]

MAX.ÇEVİRME ÇAPI: 1300 PUNTA
MAX.İŞLEME ÇAPI: 1100 PUNTA
MAX.PARÇA BOYU: 900 AYNA Ç
MİN.İŞLEME ÇAPI: 0 GAYIT
KATERLİK ÖLÇÜLERİ: BANKO
TAKIM SAYISI: MAX.F
TARET TİPİ: MİN.DE
MAX.D

No	Makina Adı	Operasyon Grup	Aktif	Makina Tipi	İş Gurubu	Marka	Model
28	Y.MATKAP-2	KABA İŞLEME	<input type="checkbox"/>	Delik&Kuşak	0		
29	S.MATKAP	KABA İŞLEME	<input type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0		
30	ÇİFT SPORT	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	Umo Niles	
31	TOS - 4	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	TOS	SU100
32	BAKIMCI T.	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Bakım Tornası	0		
33	BAKIMCI F.	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0		
34	K.RUS - 3	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	RUS	
35	B. KENT	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0	KENT	KVM 42P
36	D. TAŞLAMA	TAŞLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Taşlama	0	Ravensburg	
37	RAVENSBURG	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	Ravensburg	
38	CNC RUS 2	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	Reizian Machine	
39	K. KENT	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0	KENT	KVM 16
40	TOSTAŞLAMA	TAŞLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Taşlama	0	Tos	
41	DORTMUND	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	Dortmund	
43	RUS DT-43	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kokil İşleme	0		
44	ROMEN DT41	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kokil İşleme	0		
45	WMW ZERBST	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	ALMAN	1960
46	TOS BORVEK	BORWERK	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0		
47	POREBA	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	POREBA	
48	CNC RUS 3	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	RUS YILANLI	
49	CNC RUS 4	PUNTA PASO	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	RUS YILANLI	
50	HARTFORD	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0	HARTFORD	PRO-2150
51	W. TAŞLAMA	TAŞLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Taşlama	0	WALDRICH SIEGEN	
52	HERKULES	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	HERKULES SIEGEN	
53	CNC POREBA	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	POREBA	TCG-125
54	TUR 93 SMN	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	FAT HACO	TUR 93 SMN
55	TOK 80 N	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	METALIMPEX	TOK 80
56	HERKULES N	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Kaba İşleme	0	HERKULES	WDK600
57	HARTFORD H	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	Frezeleme	0	HARTFORD	HSA
58	TCF 200	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	Finiş Tornalama	0	POREBA	TCF200
59	FSN-SIFIRLAMA	SIFIRLAMA	<input checked="" type="checkbox"/>	FASONCU	0		
60	FSN-FREZE	FREZELEME	<input checked="" type="checkbox"/>	FASONCU	0		
61	FSN-KABA	KABA İŞLEME	<input checked="" type="checkbox"/>	FASONCU	0		

Operasyon **Bakım Kodlama**

Opr.Kodu	Operasyon	Süre Çarpanı	Opr.Grup
03	KESME	1	Makara
06	GÖVDE KABA İŞLEME	1	Makara
27	GÖVDE SIFIRLAMA	1	Makara
44	MAKARA ALIN SIFIRLAMA	1	Makara
45	MAKARA ALIN KABA İŞLEME	1	Makara
47	MAKARA DELİK SIFIRLAMA	1	Makara
51	DELİK TAŞLAMA	1	Makara
57	MAKARA FATURA	1	Makara
58	MAKARA KANAL	1	Makara

Operatör Kartı

Çalışan her bir operatöre bir kart açılır. Operatörlerin vardiyeye-operasyon gurubu-çalıştığı tezgah bilgileri bu kartlarda tanımlanır.

Dolphin E-Transaction

Yeni Kaydet Güncelle Çoğalt Yazdır Döküman Liste Geri İleri Son İlk Resim Excel Vazgeç Sil Dizayn Özel Çıkış

Yeni Kaydet Güncelle Çoğalt Yazdır Döküman Liste Geri İleri Son İlk Resim Excel Vazgeç Sil Dizayn Özel Çıkış

PERSONEL DETAY

Personel No	TC Kimlik No	Ad Soyad	Departman
1	23894238762	DURSUN GÜLER	-
2	32895336096	SEHER TUFAN	K-P-KONTROL YÖN.
3	16510870828	RAMAZAN AYBEY	FREZELEME
4	36895210880	MEHMET KARAMAN	ELEKTRİKÇİ
5	11888041696	MUSTAFA İNCE	FREZELEME
6	46528593372	NADİR ATEŞ	BORVERK
7	37198200752	RAMAZAN ARPACI	FREZELEME
8	36826198676	HASAN DEMİR	PASO-PUNTA
9	21421735128	ALİ EGEMEN	PAKETLEME SEVK
10	14797033004	EMRE MURAT OMURCALI	DÖKÜMHANE YÖN.
11	14785033450	NİHAL OMURCALI	PLANLAMA-LOJ.YÖN.
12	15067939606	ALTAN TORUN	-
13	30694402132	ARİF YILMAZ	PAKETLEME SEVK
14	34606284328	OSMAN GÖNÜLEL	SIFIRLAMA
15	40225084386	MEHMET KARABACAK	DIK TORNA-UNV PORTAL
16	36271239788	ALİ İHSAN ALNIAK	DIK TORNA-UNV PORTAL
17	23132299012	TUNCER ŞAHİNER	-
18	27961506174	ÇETİN KİLEÇİ	TORNA TAMİR BAKIM
19	15133619784	KAMİL BALCIOĞLU	TEKNİK REŞİM
20	15655912936	CÜNEYT AY	AMBARCI
21	41069565318	ENGİN BENİAN	VARDİYA USTASI
22	22189134864	ALİ EYİBİLİR	DIK TORNA-UNV PORTAL
23	25276599140	SİNAN AYDIN	FREZELEME

PERSONEL DETAY

Id. 3 Ev Tel.No

Personel No 3 Cep No 0 536 964 91 84

Kart No 23235 Ev Adresi PELİTLİBAĞ MAH. 3401/2 SK NO:3

TC Kimlik No 16510870828 Öğrenim Durumu Yüksek Okul

Cinsiyet ERKEK Öğrenim Dalı

Ad Soyad RAMAZAN AYBEY Mesleki Belge Türü

SSK No 2001017267111 Geçmişte Alınan Sert

Departman FREZELEME

Ünvan HASSAS İŞLEME İngilizce Seviye

Sicil No İş Giriş Tarihi 16.11.1998

Anne Adı DUDU İş Çıkış Tarihi

Baba Adı ALİ İş Çıkış Nedeni

Doğum Tarihi 01.02.1970

Doğum Yeri ACIPAYAM

Kan Grubu B RH +

Askerlik Durumu

Ehliyet

Pasif Mi

Resim

Şifre

Ayakbabi No 0

Gömlek Beden

Banka Hesap No

Banka IBAN No

Amiri SAMİ SIKI

Durum

Rahatsızlık

Özel Durum

Emekli/Özürü Fark

Servis

Vardiyeye Grup Ad A

SGK Var Mı

Çalıştığı Makine 1 B. KENT

Çalıştığı Makine 2

Tatil Ve İzinler Hareketler

Proses Kartı

Proses zinciri bir silsile halinde işlemektedir. Bir prosesin başlayabilmesi için olması gereken koşullar bu kartta tanımlanır. Örneğin taşıma operasyonu için frezlemenin yapılmış olması gibi. Proses planlamanın sağlıklı olabilmesi için koşulların esnek olarak belirlenebilmesi önem arz etmektedir.

Dolphin E-Transaction

Yeni Kaydet Güncelle Çoğalt Yazdır Döküman Liste Geri İleri Son İlk Resim Excel Vazgeç Sil Dizayn Özel Çıkış

Liste

Ana Grup	Operasyon Grup
Bir filtre tanımlamak için tıklayınız	
Merdane	TAŞLAMA
Makara	BORWERK
Merdane	FREZELEME
Makara	FREZELEME
Merdane	SIFIRLAMA
Makara	TAŞLAMA
Merdane	PUNTA PASO
Merdane	KALİBRE
Makara	SIFIRLAMA
Merdane	KABA İŞLEME
Makara	KABA İŞLEME
Makara	KALİBRE
Vals	KABA İŞLEME
Vals	SIFIRLAMA
Merdane	BORWERK

Ana Grup: Makara
Operasyon Grup: TAŞLAMA
Fili KG:
İşil İşlem:
Fason:

Operasyonlar

Operasyon Kodu	Operasyon Adı
Bir filtre tanımlamak için tıklayınız	
47	MAKARA DELİK SIFIRLAMA
39	KAMA KANALI AÇMA

Proses Planlama

Mamul talaşlı işleme aşamasına geldiğinde, planlama ekranına düşer, ürüne ait planlama sırası gelen prosesler ilgili ekranda görülür. O prosesin yapılabileceği uygun tezgahlarda ilgili ekranda görülür. Kullanıcı tezgah ve proses seçimi yaparak planlamayı gerçekleştirir.

01.06.2022

Ürün Kodu	Tip	Makine Adı	Sip.No	Resim No	Analiz	Döküm Şekli	İşleme Durumu	Firma Ünvanı1	Çap1	Tezgah No	Rulm.Çap	GBoy1	GBoy2	A.Muy Boy	Ü.Muy Boy	Plan Tarihi	Δ	Açıklama	T.Boy			
Bir filtre tanımlamak için tıklayınız																						
28022217	FREZELEME	HARTFORD	73289	34B/A/RD-R1	SS1S	SFERO	İşleme	GASSCO.JORDAN	362	LineA ST 6-1	180	780	0	409	265	28.05.2022			1454			
28042214	SIFIRLAMA	TOK 80	74472	AR-155-2140-A-R1	SS3S	SFERO	İşleme	KARDEMİR	460	3. HD. 17 T2	200	1000	0	570	570	28.05.2022			2140			
29012214	FREZELEME	HARTFORD	73291	33/A/R.D.-1 Rev1	SS77	SFERO	İşleme	GASSCO.JORDAN	322	LineA ST Fin	170	600	0	373	373	28.05.2022			1346			
31032217	SIFIRLAMA	TOK 80	71279	4.424952L-05F (700)	SS2Y	SFERO	İşleme	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	ST ???	230	700	0	760	405	28.05.2022			1865			
01032217	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74086	201022 Rev0	SS80	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 16	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
01032218	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74086	201022 Rev0	SS80	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 16	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
0104225	SIFIRLAMA	CNC RUS 2	73805	D3764-Z5B	SG2M	SFERO	İşleme	AMERICAN ROLL GROUP LLC	813	ROUGHING	318	210	0	966	610	30.05.2022			1786			
03032211	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74621	201022 Rev0	S73S	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 11-18	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
0604222	FREZELEME	B. KENT	74082	201234 Rev0	EG1M	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	600	ST 2	280	800	0	870	425	30.05.2022			2095			
0804222	FREZELEME	B. KENT	74082	201234 Rev0	EG1M	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	600	ST 2	280	800	0	870	425	30.05.2022			2095			
10032211	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74621	201022 Rev0	S73S	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 11-18	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
10032212	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74621	201022 Rev0	S73S	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 11-18	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
12032216	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74623	201022 Rev0	SS80	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 16	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
12032217	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74623	201022 Rev0	SS80	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 16	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
1304221	FREZELEME	B. KENT	73464	201024 Rev0	EG1M	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	650	ST 2-3	280	800	0	870	425	30.05.2022			2095			
15032215	SIFIRLAMA	TUR 93 SMN	74623	201022 Rev0	SS80	SFERO	İşleme	SUEZ STEEL CO.	360	ST 16	160	500	0	595	342	30.05.2022			1437			
<Filtre boş>																						
Oz																						
Oz																						
Ürün Kodu	Opr.Grup	Sip No	Fili KG	Sipariş Tipi	Firma No	Firma Ünvanı1	Çap1	Çap2	GBoy1	GBoy2	T.Boy	T.Süre	Analiz	Resim No	Tezgah No	A.Muy Boy	Ü.Muy Boy	Keçe Cap	Keçe Boy	Rulm. Çap	Makine Adı	No
Bir filtre tanımlamak için tıklayınız																						
01022210	KABA İŞLEME	74194	5530	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	720	900	0	900	1869	CH1N	CVL-RS-BLK-005 Rev4	ST 1-8 &	1010	610	300	62	300		TOS DT-16	16
01022213	BORWERK	71279	1940	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	100	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		K.NİLES	19
01022213	FREZELEME	71279	1940	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	414	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		B.NİLES	20
01022213	KABA İŞLEME	71279	1940	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	1018	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST 222	760	405	230	67	230		YDF - 1	21
01022213	PUNTA PASO	71279	1940	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	250	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		K.RUS - 7	22
01022213	TAŞLAMA	71279	1940	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	85	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		B.RUS - 13	23
01022214	BORWERK	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	100	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		RUS - 11	24
01022214	FREZELEME	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	414	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		BELÇİKA	26
01022214	KABA İŞLEME	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	1018	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		ÇİFT SPORT	30
01022214	BORWERK	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	100	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		VDF - 4	31
01022214	FREZELEME	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	414	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		BAKIMCI T.	32
01022214	KABA İŞLEME	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	1018	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		K.RUS - 3	34
01022214	TAŞLAMA	71279	1960	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	465	700	0	700	85	SS2Y	4.424952L-05F (700)	ST ???	760	405	230	67	230		RAVENSBURG	37
01022219	BORWERK	72044	8190	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	737	900	0	900	65	AD55	CVL-RS-BLK-005 Rev4	ST 1-8 &	1010	610	300	62	300		DORTMUND	41
01022219	FREZELEME	72044	8190	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	737	900	0	900	610	AD55	CVL-RS-BLK-005 Rev4	ST 1-8 &	1010	610	300	62	300		RUS DT-43	43
01022219	KABA İŞLEME	72044	8190	Merdane	441	AMERICAN ROLL GROUP LLC	737	900	0	900	1869	AD55	CVL-RS-BLK-005 Rev4	ST 1-8 &	1010	610	300	62	300		ROMEN DT41	44

Sahaya Veri Gönderme-Alma

Proses planlama neticesi oluşan planlar, makinalara iř emri olarak gönderilir. Makine başındaki operatör planlanan prosesleri ilgili ekranda görür. Prosesle ilgili teknik resim-izim notlar gibi gerekli dökümanlara da mobil terminalden ulaşabilir. Ayrıca gerekleştirdiği prosesleri bu terminale girer. Böylece mamln hangi aşamada olduğu eşzamanlı olarak sistemden takip edilir. Ayrıca mamlele ilgili proseslerin, ne zaman, hangi makinada, hangi operatr tarafından gerekleştirdiği sisteme kaydedilir. Bu sayede tezgah ve operatr performansları da srekli olarak takip edilir.

The screenshot shows the DLP ANDRO mobile application interface. The title bar at the top displays 'DLP ANDRO' with a close button (X) on the left and a home button (H) on the right. Below the title bar, there are two dropdown menus: 'TEZGAH SEİNİZ' (Machine Selection) with 'CNC RUS 1' selected, and 'PERSONEL SEİNİZ' (Personnel Selection) with 'RAMAZAN AYBEY' selected. Below these are several buttons: 'OPERASYON GİRİŞ' (Operation Entry), 'KABA GİRİŞ' (Rough Entry), 'PLANSIZ GİRİŞ' (Unplanned Entry), 'ARIZA GİRİŞ' (Incident Entry), 'OPERASYON LİSTESİ' (Operation List), 'ÜRÜN RESİM' (Product Image), and 'ÜRÜN BİLGİSİ' (Product Information).

Mobil Terminal İş Emri

DLP ANDRO												
Ürün Kodu	Opr.Grup	P.Tarih	Açıklama	Firma Ünvan1	Analiz	Resim No	Çap1	GBoy1	Alt MBoy	Üst MBd	Opr.K...	T.Süre
0604222	FREZELEME	30.05.2...		SUEZ STEEL CO.	EG1M	201234 Rev0	600	800	870	425	33	168
0804222	FREZELEME	30.05.2...		SUEZ STEEL CO.	EG1M	201234 Rev0	600	800	870	425	34	10,5
1304221	FREZELEME	30.05.2...		SUEZ STEEL CO.	EG1M	201024 Rev0	650	800	870	425	35	21
2501222	FREZELEME	30.05.2...		SUEZ STEEL CO.	EG1M	201024 Rev0	650	800	870	425	38	31,5
3101222	FREZELEME	30.05.2...		SUEZ STEEL CO.	EG1M	201024 Rev0	650	800	870	425		

Talaşlı Üretim Genel Takip

İşletmede dönen mamüllerin topluca görülebildiği ekrandır. Bu ekranda her mamülün üzerindeki talaşlı üretim prosesleri ile bu proseslerin tamamlanıp-tamamlanmama durumları eş zamanlı olarak takip edilebilir.

Ürün Kodu	Sp.No	Firma No	Firma Ünvanı	Sp.Tipi	Analiz	23_OPR	Standt No	Döküm Cinsi	İşleme Durum	Brüt KG	Resim No	Teslim Tarih	02_OPR	04_OPR	05_OPR	06_OPR	08_OPR	33_OPR	43_OPR	28_OPR	
PLANLANAN ÜRÜNLER																					
HASCELİK																					
*	1001225	74081	340	HASCCELİK	MERDANE	SGP4	23-01-1	ARA G	SFERO	İşleme	3348.95	06SSH00122	01.02.2022	02-01-1	04-01-0.9	05-01-1	06-01-1	08-01-1	33-02-2	43-01-1	28-01-0
*	2904229	73565	340	HASCCELİK	MERDANE	SS2S	23-01-1	ARA F	SFERO	İşleme	1514.78	06SSH00128	01.04.2022	02-01-0	04-01-1	05-01-1	06-01-1	08-01-1	33-02-2	43-01-1	28-01-0
*	2901228	73566	340	HASCCELİK	MERDANE	SGP4	23-01-1	ARA G	SFERO	İşleme	3348.95	06SSH00122	01.03.2022	02-01-0	04-01-1	05-01-1	06-01-1	08-01-0	33-02-2	43-01-1	28-01-0
*	0802215	73565	340	HASCCELİK	MERDANE	SS2S	23-01-1	ARA F	SFERO	İşleme	1514.78	06SSH00128	01.04.2022	02-01-0	04-01-1	05-01-1	06-01-1	08-01-1	33-02-2	43-01-1	28-01-0
*	1902214	73565	340	HASCCELİK	MERDANE	SS2S	23-01-1	ARA F	SFERO	İşleme	1514.78	06SSH00128	01.04.2022	02-01-0	04-01-1	05-01-1	06-01-1	08-01-1	33-02-2	43-01-1	28-01-0
*	1003228	74081	340	HASCCELİK	MERDANE	SGP4	23-01-1	ARA G	SFERO	İşleme	3348.95	06SSH00122	01.02.2022	02-01-1	04-01-1	05-01-1	06-01-1	08-01-1	33-02-2	43-01-1	28-01-0
BEKLEVEN ÜRÜNLER																					
(Firma Ünvanı = HASCCELİK)																					
Bir filtre tanımlamak için tıklayınız																					
►	2705226	71954	UNITED SULB C	Çap1	GBoy1	GBoy2	Standt No	Analiz	Resim No	Firma No	Rul.Çap	Keçe Çap	Keçe Boy	Alt M.Boy	Üst M.Boy	Döküm Cinsi	Termin Tarih	İşleme Durum	Sertlik1		
					630	850	0	H630 Horizo	SGP2	30.101.01/3	620	260	390	95	865	315	SFERO	24.08.2021	İşleme	39.5	

KAZANIMLAR

İşletmede dönen teknik resim, iş emri formu gibi basılı evraklar ortadan kalkmıştır. Resimler mobil terminallerden güncel olarak görülebilmektedir. İş emri formları da yapılan planlamaya göre eşzamanlı olarak mobil terminalden izlenebilmektedir.

Teknik resimlerle ilgili müşteri güncellemesi geldiğinde otomatik olarak mobil terminalden güncel çizimlere ulaşılabilir. Böylece işletmede dönen eski resimlere göre imalat yapılması ihtimali ortadan kaldırılarak üretim hatalarının önüne geçilmiş olur.

Tezgah ve operatör performansı izlenebilir-raporlanabilir.

Siparişin hangi aşamada olduğu eş zamanlı olarak, çok hızlı şekilde gözlemlenebilir.

Operatörler tarafından, çalıştığı tezgahla ilgili arıza bildirimleri yapılabilir. Arıza durumları ilgili birimlere hızlıca bildirilebilir.

Çok etkin proses planlama yapılarak, verimlilik artar.